Ficha Técnica

SOLUÇÃO PREPARADORA TIGRE

Localização no Website TIGRE:
Obra Predial ▶ Água Fria ▶ Adesivos e Solução Preparadora
Obra Predial ▶ Água Fria ▶ Soldável
Obra Predial ▶ Esgoto ▶ Série Normal
Obra Predial ▶ Esgoto ▶ Série Reforçada
Irrigação ▶ Sistemas Fixos ▶ Irriga LF

Função:

- Limpar e preparar as superfícies de PVC para execução da solda a frio com Adesivo Plástico para PVC.

Aplicação:

- Processo de soldagem das linhas Soldável Marrom para Água Fria, Registros e válvulas soldáveis, Esgoto Série Normal e Reforçada e linha Irriga LF (Ponta Bolsa Lisa).

DEZEMBRO/2009

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Composição Química: produto a base de misturas de solventes cetonas.
- Produto inflamável, com vapores tóxicos.
- Materiais ou substâncias incompatíveis: materiais oxidantes fortes como cloro líquido e oxigênio concentrado.
- Validade: 12 meses.

1.1 PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Estado Físico: Líquido.
Forma: Fluída.
Cor: Azul
Odor: Característico.
pH: Não aplicável, solvente não aquoso.
Teor de voláteis: 100%

1.1.1 Temperaturas específicas ou faixas de temperaturas nas quais ocorrem mudanças de estado físico:

Ponto de ebulição: 56,1 °C.
Ponto de Fulgor TAG - vaso fechado: - 17,8 °C.
Limites de Explosividade: Inferior: 1,8 / Superior: 12,8.
Densidade: 0,790 g/cm3 a 25°C.
Solubilidade: solúvel em acetona.

1.2 EFEITOS DO PRODUTO À SAÚDE HUMANA:

Ingestão: Pode produzir irritação na boca e garganta. A ingestão de pequenas quantidades pode produzir distúrbios no aparelho digestivo central como dores de cabeça, fraqueza, desmaios e náuseas. Grandes quantidades ingeridas podem levar à perda da consciência.
Olhos: Pode causar irritação. Eventualmente queimadura e lesão na córnea.
Pele: Pode causar ressecamento, podendo causar irritações e dermatites.
Inalação: Os vapores podem causar náuseas, dor de cabeça e tontura e irritação das vias aéreas superiores.

1.3 ITENS COMPLEMENTARES

Materiais para Soldagem:
- Adesivo Plástico para PVC Tigre.
- Lixa.
- Estopa.
- Trena.
- Lápis de carpinteiro.
- Serra.

2. BENEFÍCIOS:

- Permite checar se a soldagem foi realizada: solução preparadora na cor AZUL;
- Opções de escolha de embalagens: frascos de maior ou menor capacidade para soldagem de pequenos ou grandes diâmetros;
- Fácil aplicação do produto: Não exige ferramentas especiais, basta usar estopa;
- Perfeita estanqueidade: O processo soldagem a frio juntamente com o Adesivo Plástico para PVC promove reação química que funde as superfícies em contato, transformando em um único material.

TIGRE
Como TIGRE, só tem TIGRE.

3. INSTRUÇÕES:

3.1 INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

O sistema de união entre tubos e conexões é feito por meio de "soldagem a frio", utilizando-se a Solução Preparadora Tigre e, em seguida, o Adesivo Plástico para PVC Tigre. A garantia de estanqueidade está justamente no processo de transformação das peças em um único conjunto, proporcionado pela soldagem com o adesivo.

Processo de soldagem com Solução Preparadora e Adesivo Plástico para PVC Tigre

Passo 1: Lixe as superfícies a serem soldadas utilizando lixa 100. Teste o encaixe entre as peças, que deve ser bastante justo, quase impossível sem o adesivo, pois sem pressão não se estabelece a soldagem.
Obs.: Ao cortar o tubo, elimine as rebarbas e chanfre a ponta, para facilitar o encaixe nas conexões.

Passo 2: Limpe as superfícies lixadas com Solução Preparadora TIGRE, eliminando impurezas e gorduras.

Passo 3: Distribua uniformemente o Adesivo Plástico para PVC TIGRE nas bolsas e nas pontas a serem soldadas (com pincel ou com o bico da própria bisnaga).

Passo 4: Encaixe de uma vez as extremidades a serem soldadas, promovendo um leve movimento de rotação entre as peças (¼ de volta) até que atinjam a posição definitiva. Remova o excesso de adesivo. Espere 1 hora para encher a tubulação de água e 12 horas para fazer o teste de pressão.

Obs.: o processo de soldagem de bitolas acima de DN 110 (linhas Soldável Marrom e PBS) e DN 100 (linhas Esgoto e Irrigação) deve ser feito com o Adesivo Especial Tigre, cujo procedimento está descrito em ficha técnica própria, disponível no site www.tigre.com.br
Para a linha Aquatherm®, deve-se utilizar o Adesivo Aquatherm® ou Adesivo Especial Tigre. Veja Ficha Técnica da linha Aquatherm®.

3.2 CONSUMO DE MATERIAIS

LINHA SOLDÁVEL

Bitolas	Solução Preparadora
DE (mm)	(cm³ junta)
20	3.0
25	4.0
32	5.5
40	7.0
50	11.0
60	15.0
75	26.0
85	30.0
110	46.0

ESGOTO SÉRIE NORMAL / SÉRIE REFORÇADA

Bitolas	Solução Preparadora
DN	(cm³ junta)
40	7.5
50	11.0
75	26.0
100	40.0
150	50.0

LINHA IRRIGA LF

Bitolas	Solução Preparadora
DN	(cm³ junta)
35	7.5
50	11.0
75	26.0
100	40.0
125	45.0
150	50.0

3.3 TRANSPORTE / MANUSEIO

No transporte de produtos perigosos, a transportadora deverá:

- Disponibilizar motorista habilitado para esse tipo de transporte (curso Mopp).
- Disponibilizar kit de segurança, placas com simbologia e número de risco;
- Orientar motoristas que leiam cuidadosamente o envelope de segurança e a ficha de emergência (ambos fornecidos pela Tigre) antes de iniciar a viagem para que em caso de acidentes procedam conforme as instruções das mesmas;

www.tigre.com.br
TeleTigre
0800 70 74 700

Importante: Estas regras se aplicam a veículos que transportarem carga acima de 333 quilogramas dos produtos mencionados nesta ficha técnica. Essa informação é reforçada em nosso manifesto de carga.

Equipamento de proteção individual:

Proteção respiratória: Máscara com filtro para proteção de vapores orgânicos.
Proteção das mãos: Luvas de borracha Látex/Neoprene/ ou outras resistentes a solventes orgânicos.
Proteção dos olhos: Óculos de segurança para produtos químicos.
Proteção pele e corpo: Avental de PVC, sapato de segurança ou outros de acordo com as condições de trabalho.
Precauções especiais: De acordo com as condições de trabalho.

Regulamentações Nacionais e Internacionais:

Terrestre:
ONU: 1993
Classe de risco: 3
Número de risco: 33
Grupo de Embalagem: I I
Nome apropriado para embarque: Líquido inflamável

Aéreo:
ONU: 1993
Classe de risco: 3
Grupo de embalagem: I I
Nome apropriado para embarque: Flammable liquid

Marítimo:
ONU: 1993
Classe de risco: 3
IMDG Code Page: 45
EmS n°: 3-05
MFAG : 330

3.4 EMBALAGEM / ESTOCAGEM

- Armazenar em áreas cobertas, frescas, secas e ventiladas.
- Não caminhar sobre os produtos.
- Não armazenar o produto em locais com materiais explosivos, gases inflamáveis e/ou tóxicos, substâncias corrosivas, oxidantes (Cloro Líquido e Oxigênio Concentrado) peróxidos orgânicos, materiais de combustão espontânea e materiais radioativos.
- Manusear o produto em local fresco e arejado.
- Não reutilizar a embalagem.
- Se ocorrer o vazamento ou derramamento em ambientes fechados, deve-se promover a exaustão e ventilação.

3.5 MANUTENÇÃO E CUIDADOS

Prevenção da inalação, contato com a pele e olhos:
- Evitar a inalação dos vapores do adesivo.
- Evitar contato com a pele, mucosas e olhos.
- Após o trabalho, lavar as mãos com água e sabão.

Medidas de Primeiros-Socorros:
Inalação: Remova a vítima para local fresco e ventilado, mantendo-a aquecida e em repouso. Se a respiração for irregular ou parar, aplicar técnica de respiração assistida (respiração boca a boca, observando que ao encher a boca o peito deve subir, caracterizando o pulmão cheio). Não administrar nada oralmente se a vítima estiver inconsciente; restabelecer sua consciência. Procurar atendimento médico.
Contato com a pele: Remova roupas contaminadas e lave imediatamente com água abundante. Procure atendimento médico se apresentar irritação ou outros sintomas.
Contato com os olhos: Se a vítima estiver usando lentes de contato, deve-se removê-las. Lavar com água abundante por 15 minutos com a pálpebra invertida; verificar o movimento dos olhos para todas as direções. Se a vítima não tolerar luz direta, vedar o olho. Procurar um oftalmologista.
Ingestão: Não induzir ao vômito; manter a pessoa em repouso. Procurar atendimento médico.

4. ITENS DA LINHA:

Solução Preparadora Frasco - 200ml

Solução Preparadora Frasco - 1l

TIGRE
Como TIGRE, só tem TIGRE.